

NOVO

SAVRŠENA
PRECIZNOST

INMOLD-TKC

 **INMOLD**
mold design & production

Tehnološki
Konsultantski
Centar d.o.o.

TKC
Ljubljana

LASERSKO ZAVARIVANJE

Laser - Worldwide • Laser - Weltweit



INMOLD-TKC d.o.o. je nova firma osnovana u Požegi, 180km južno od glavnog grada Republike Srbije, Beograda. Nastala je zajedničkim ulaganjem domaće firme INMOLD d.o.o. iz Požege i Slovenačkog partnera firme TKC (Tehnološki Konsultantski Centar d.o.o.) iz Ljubljane.

Inmold-TKC osnovan je sa ciljem pružanja usluga laserskog zavarivanja složenih mašinskih delova preciznim zavarivanjem kao i pružanja usluga metalografske laboratorije za mehanička i metalurška ispitivanja materijala.

Kao jedina firma u Srbiji koja poseduje robot za lasersko zavarivanje pozivamo Vas da nas pozovete, proverite naše mogućnosti ili se informišete putem naših internet strana na veb adresi <http://www.inmold-tkc.com> ili e-mail adresi info@inmold-tkc.com.

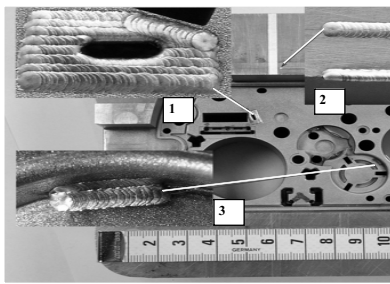
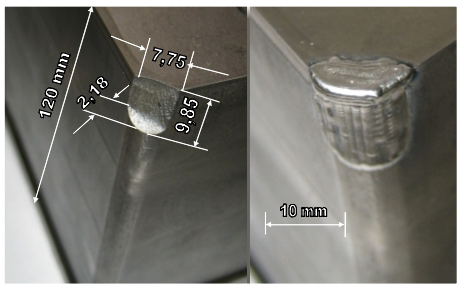
LASERSKO ZAVARIVANJE

USLUGE LASERSKOG ZAVARIVANJA METALNIH DELOVA PRECIZNIM ZAVARIVANJEM

Reparaciono zavarivanje laserom je postupak kojim je moguće popraviti, ispraviti ili ukloniti različite greške, pukotine ili nedostatke alata. Kod rezni alata, alata za injekciono brizganje plastike, alata za livenje kao i alata za obradu lima laserskim zavarivanjem je moguće u potpunosti rekonstruisati prvobitni geometrijski oblik i funkciju alata.

Glavne prednosti reparacionog zavarivanja laserom:

- visok kvalitet zavarenog spoja
- velika preciznost i brzina reparacije
- zanemarljiva zona uticaja toplote
- ušteda vremena
- manje intervencije u pogledu obrade nakon laserskog zavarivanja
- pouzdanost repariranog dela
- povoljna cena



METALOGRAFSKA LABORATORIJA

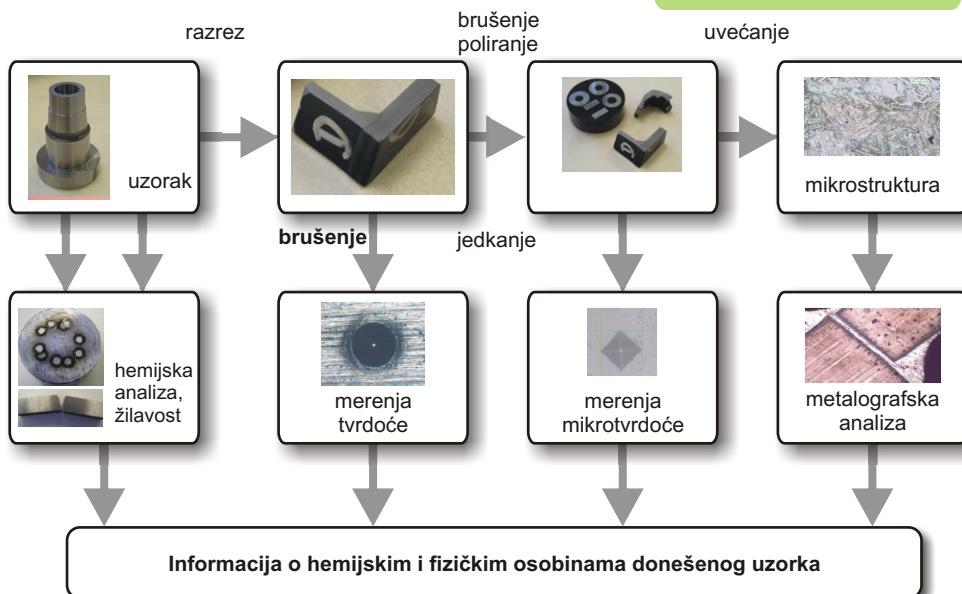
USLUGE LABORATORIJE ZA METALURŠKA I MEHANIČKA ISPITIVANJA MATERIJALA

U sastavu **INMOLD-TKC d.o.o.** radi i metalografska laboratorija za mehanička i metaluroška ispitivanja materijala. U laboratoriji vršimo usluge:

- Hemijska analiza širokog spektra metalnih materijala (analiza sastava za 18 hemijskih elemenata!)
- Ispitivanje tvrdoće (Rockwell, Vickers)
- Ispitivanje mikrotvrdoće (Vickers)
- Ispitivanje udarne žilavosti
- Ispitivanje tvrdih površinskih prevlaka (nitracija)
- Merenje dubine razugljeničnog sloja
- Određivanje veličine kristalnih zrna (opseg, površina, dijagonale,...)
- Snimci i analiza mikro i makro strukture
- Analiza i snimci makro obrusa zavara
- Analiza pukotina i grešaka u materijalu
- Ispitivanje termičkog zamora
- Ispitivanje peneterantima



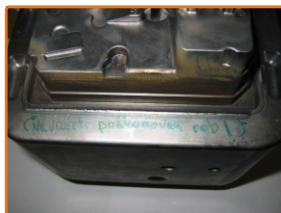
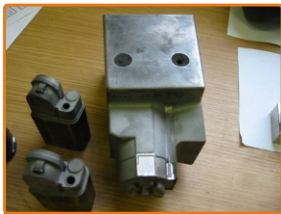
Precizno - Brzo - Kvalitetno - Cenom pristupačno



Ukoliko želite više informacija, pozovite nas telefonom, pogledajte naš sajt na adresi <http://www.inmold-tkc.com> ili pišite na e-mail adresu info@inmold-tkc.com.

Kontakt osoba za usluge laserskog zavarivanja i laboratorije je gospodin **Goran Janković**, tel. 031-825-165 ili na e-mail: goran.jankovic@inmold-tkc.com.





PRECIZNO • BRZO • KVALITETNO • POVOLJNO



INTKC
MOLD

INMOLD-TKC d.o.o.
ul. Vojvode Mišića 5
31210 Požega
Srbija

Telefon:
+381 (0)31 825-565
Telefon-fax:
+381 (0)31 825-165

e-mail:
office@inmold-tkc.com
web:
www.inmold-tkc.com

PIB:
106156296
Matični broj:
20544449